



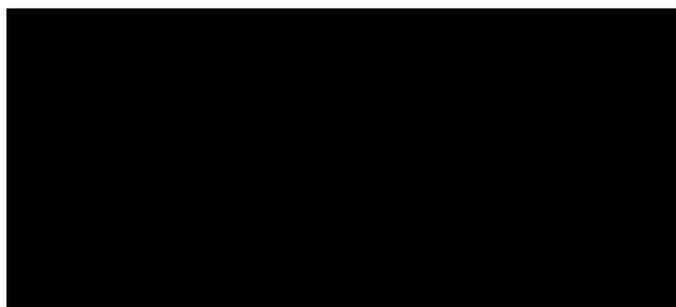
Spett. le
Fondazione Caritas Ambrosiana
Fondo San Giuseppe
Via S. Bernardino, 4
20122 Milano
c.a. Ill.mo Presidente

Oggetto: Contributo Natale 2020

In occasione del Natale, il Consiglio di Amministrazione di Gelsia Srl ha stabilito di devolvere in beneficenza l'importo destinato ai presenti per i clienti industriali.

Con la presente, siamo lieti di comunicarLe che il contributo destinato a Fondo San Giuseppe è di 4.000€. Al ricevimento di tale somma, siamo a richiederLe l'emissione della relativa ricevuta, da inviare all'indirizzo marketing@gelsia.it.

Cogliamo l'occasione per porgere i più cordiali saluti.



Gelsia S.r.l.

Sede legale:

Via Palestro, 33 - 20831 Seregno (MB)

Tel. +39 0362 2251

Fax +39 0362 237136

E-mail info@gelsia.it - customercare@gelsia.it

PEC info@pec.gelsia.it

Web www.gelsia.it

Capitale Sociale euro 20.345.267,38 i.v. socio unico
codice fiscale, partita IVA e n. iscrizione Registro Imprese
di Milano Monza Brianza Lodi 05970420963
REA di Monza Brianza n. 1854004
Società soggetta all'attività di direzione
e coordinamento di A2A S.p.A.



ESNA-SOA
Associazione Nazionale Amministratori S.p.A.